**全自动软式内镜清洗消毒机技术参数要求**

**1. 结构配置**

1.1 消毒剂储存箱容量 ≥15L

1.2 适酶储存箱容量 ≥2.5L

1.3 酒精储存箱容量 ≥1L

1.4 测漏压力传感器 采用进口压力传感器；

1.5 采用进口电磁阀；

1.6 采用泵强制排水的方式，避免重力排水的弊端；

1.7 设置水过滤器3个，过滤精度分别为1μm、0.45μm和0.1μm，提供生产厂家证明文件；

1.8 清洗液、酒精计量装置 采用进口蠕动计量泵，计量精度≤1%。

**2. 技术性能**

2.1 每次处理镜子数量 1-2条（由内镜体积大小确定）

2.2 全程清洗消毒时间：戊二醛:18-20分钟；邻苯二甲醛:13-15分钟；过氧乙酸:13-15分钟

2.3 测漏功能：具有全程适时内镜测漏监控装置；

2.4 消耗水量：每清洗消毒循环水耗量≤25L

2.5自身消毒功能：不仅能够对设备全管道、槽体进行消毒而且能够对终末漂洗水过滤器反向消毒；

2.6 加强消毒功能：可对消毒时间进行设置，用于消毒传染病人检查后的内镜

2.7 软镜内通道循环泵 设有独立的内镜管腔增压泵，能够持续洗消注气/注水和活检、吸引管腔，杜绝细菌生物膜的形成；

2.8 具有空气干燥功能

2.9 具有酒精干燥功能

2.10内镜内腔清洗接头：可提供不少于10个奥林巴斯、宾得、富士能三大品牌内镜内腔清洗接头，并提供接头图样；

2.11 100%清洗消毒： 设有底部和顶部两级喷淋装置；

2.12 消毒剂加热 可对消毒剂自动加热并显示加热温度，提高消毒效果和效率；

2.13 具有消毒剂自动取样功能；

2.14 消毒剂添加排放：设备自动对消毒液进行添加和排放；

2.15 全封闭消毒：洗消槽采用全封闭结构，消毒剂气味不向外泄露，最大限度保护操作人员健康；

2.16 无菌水漂洗 内置0.1μm无菌水过滤器；消毒后使用0.1μm过滤器过滤的无菌水漂洗，避免不干净的漂洗水再次污染消毒好的内镜。

2.17 消毒剂、清洗液、酒精、水压不足均有报警

2.18 消毒次数记录 每完成一次清洗消毒流程，自动记录洗消次数；

2.19 具有过程数据打印功能： 打印每一条内镜清洗消毒的过程数据：程序名称、洗消日期、洗消时间、阶段名称、阶段时间等，提供打印样品扫描件；

2.20 追溯系统：采集内镜信息、操作人员信息和内镜清洗消毒的过程数据通过网络与用户的计算机系统连接，实现患者信息与内镜清洗消毒信息管理,可实现过程数据自动读取。

2.21 控制系统：采用知名品牌控制器；

2.22 中文触摸屏显示：采用彩色触摸屏显示系统；

2.23 显示屏显示内容：显示屏显示运行过程的程序名称、洗消日期、运行阶段名称、阶段计时并提供运行界面实物照片；

2.24 管理员权限设置：产品控制系统设有管理员权限设置，管理员通过权限密码才能进入管理员操作界面，可进行消毒剂自动排放、添加和程序编辑操作，并提供管理员操作界面照片文件；

2.25 自动门，避免手动开机盖后再拿取消毒完毕的内镜时而产生二次感染；

2.26 采用钢化玻璃门，可以清晰观察镜子的清洗消毒情况；

2.27 设有门脚踏开关；

2.28 管路材质：经FDA认证的进口食品级软管，提供认证证书；

2.29 消毒效果检测报告 分别提供中国疾病预防控制中心出具的产品与使用消毒剂（戊二醛、邻苯二甲醛、酸化水）的消毒效果检测报告；

\*2.30 提供二类医疗器械注册证、提供《消毒产品卫生安全报告》，卫生许可证批件：

\*2.31提供设备三年保修，定期每半年进行一次维护保养。